

High Load Tool

Operating Instructions

(Translation of Original Instructions)

Betriebsanleitung

(Ursprünglichen Anweisungen)



SENCO[®]

GB	English	3
D	Deutsch	11

TABLE OF CONTENTS

1 General	4
1.1 Application	4
1.2 Technical Data	4
2 Security Advices	5
2.1 Utilized symbols	5
2.2 Possible threats	5
2.3 Further information on workplace safety	5
2.4 Noise	5
3 Dimension sheet	6
4 Installation/Connection	7
4.1 Installation instructions	7
4.2 Compressed air connection	7
4.3 Electrical plan	7
5 Designations	8
6 Operating	8
6.1 Filling the magazine	8
7 Troubleshooting	9
7.1 Jamming on head remedy	8
8 Maintenance	9
8.1 Maintenance intervals	9
8.2 Weekly	9
8.3 Monthly	9
9 Repairs	9
10 Warranty	9
11 Disposal	9
12 Spare parts lists	18
12.1 SHLCN90 Senco High Load Coil Nailer - EM07200	18
12.2 Carrier assembly - EM07210	20
12.3 Sticking head SHLCN90 - EM07220	22
12.4 Nail guide assembly SHLCN90 - EM07280	24
12.5 Driver assembly - EM07250	26
12.6 Shroud assembly - EM07290	27
12.7 Guide rail LO assembly - EM072D0	28
12.8 Guide rail RU assembly - EM072E0	29
12.9 Plug assembly - EM072H1	30
12.10 Lid assembly - EM02561	31
12.11 Valve assembly - EM021AS	32
Declaration of Conformity	33

GENERAL

1 General

Please read these operating instructions carefully and thoroughly before using the high load tool for the first time. In particular, observe the security advice in Chapter 2. These operating instructions must always be readily accessible to every user.

GB

1.1 Application

The Senco High Load Coilnailer SHLCN90 is an coilnailer with a magazine for high load coils.

It is used for permanent installation in equipment or production lines, e.g. in prefabricated houses (intended use). The system is not an independent part and has to be connected with other parts to complete the whole as a machine. The safety of all hazards must exclude the result from the management and operation of the system. The system clock cannot be used for vertical movements. Lowering the positioning is possible. For security reasons please use only staples stated in "Technical Data".

1.2 Technical Data

Description	SHLCN90	
Order number	EM07200	
Recommended fasteners	HL Ring coil BJ-, BL-, HL-, HD-, GL- *****P 50-90mm	
Magazine capacity	3000 Nails	
Size H x L x W	453 x 687 x 179 mm	
Weight	10kg	
Noise	97,5 dB (A)	
Air pressure useage	1260 l/min at 6bar	
Air pressure hose	12 mm hose connection via hose coupling (subpackage)	
Issue cycle	max. 7 Nails /second	
Driving power	Compressed air	
Max. Air pressure	8,3 bar (120 psi)	
Operating pressure	5-7 bar	

SECURITY ADVICES

2 Security Advices

2.1 Utilized symbols

**Danger**

Non-compliance with this warning will result in death or serious injury.

**Warning**

Non-compliance with this warning will result in slight injuries or heavy material damage.

**Caution**

Non-compliance with this warning can result in light material damage.

**Info**

Important information

**Ear protection**

Wear ear protection.

**Eye protection**

Wear eye protection.

2.2 Possible threats

When operating the SHLCN90 these are potential risks caused by

- Free-flying slide on fasteners and / or work splitting
- High noise

2.3 Further information on workplace safety

**Ear protection**

When working with the SHLCN90 wear ear protection.

**Eye protection**

When working with the SHLCN90 wear eye protection.

- Only use a completely assembled and intact tool and do not change or modify the tools.
- Immediately disconnect defective or faulty tools from the compressed air supply and hand over the tool for inspection by authorized personnel.
- Unplug the unit during all maintenance and adjustments from the air supply.
- Make sure the maximum operating pressure is not exceeded.
- Never reach into the operational system.
- Avoid weakening and damage to the device, such as by
 - Hammering or engraving
 - Unauthorized modification measures
 - Cause the device to templates of hard material (e.g. steel)
 - Any other form of violence
- Repair work may only be carried out by personnel authorized by the manufacturer or other competent professionals using original Senco spare parts.

2.4 Noise

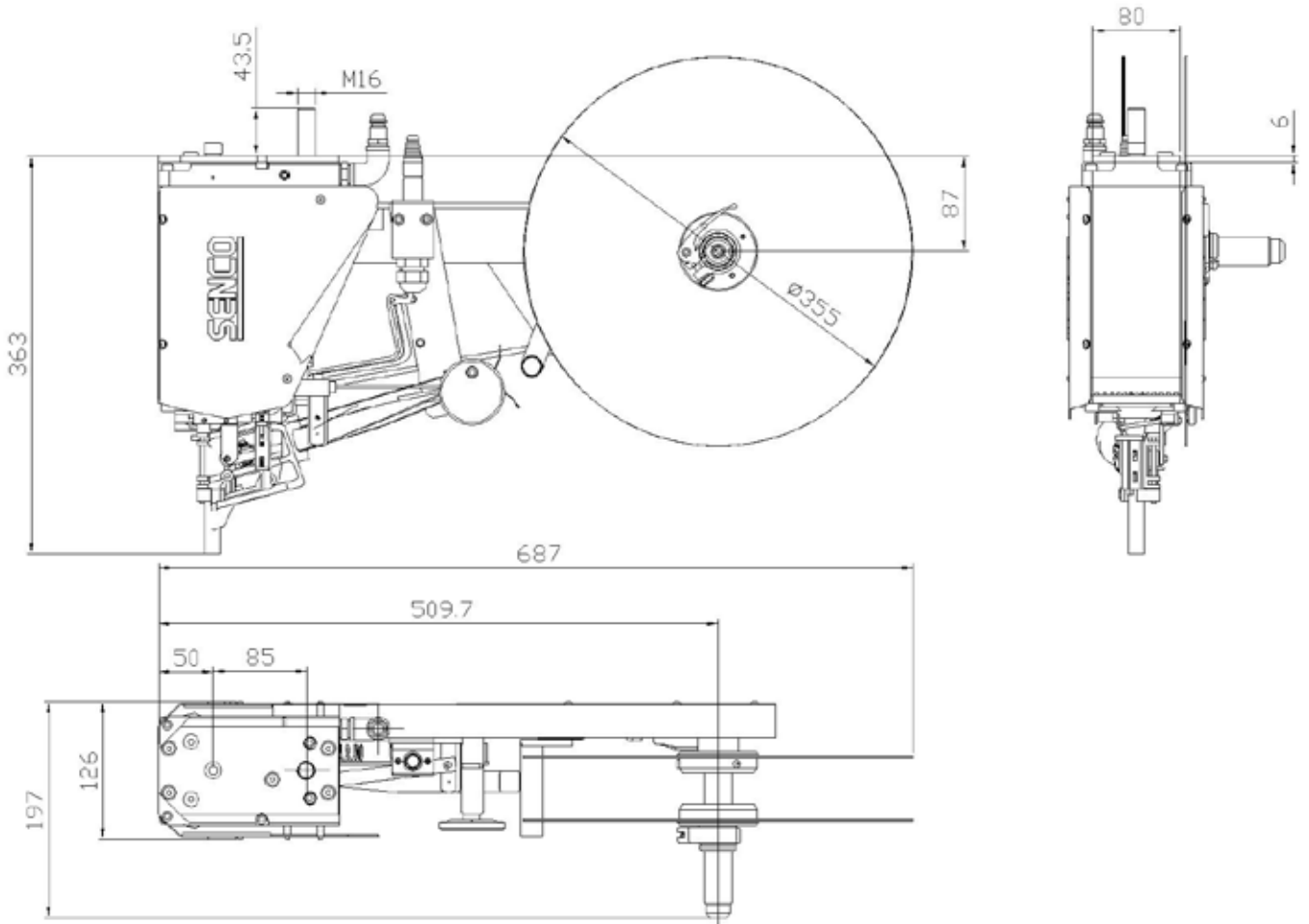
Noise measurement acc. EN 292, Part 2, methods of measurement according to DIN IEC804 Noise: $L_{pAeq} = 97,5 \text{ dB (A)}$.

The noise characteristic value is system-related and may vary during use. This depends on the environment, the work piece, the number of driving down processes u.A.

DIMENSION SHEET

3 Dimension sheet

GB



INSTALLATION/CONNECTION

4 Installation/Connection

4.1 Installation instructions

Please note the installation of the SHLCN90 following installation guidelines:

- Fasten the device only with the included bolts .
- The minimum distance between two systems in row major order must be at least 200 mm (measuring point system in the middle).
- The distance of the staple guide the workpiece during stapling operation must be at least 3 mm. We recommend a height-adjustable mounting of the system.

GB

4.2 Compressed air connection



Explosion hazard

The use of oxygen or other flammable gases as energy sources is strictly prohibited
Explosion hazard!

The connection to the compressed air network is via an air hose with quick coupling (enclosed). The non-closing nipple should be positioned so that the system the releasing of the connection is immediate pressure. Please note when connecting to the compressed air system the following points:

- The compressor (compressor) must have sufficient power.
- The supplied air must not exceed the max. allowable operating pressure (8.3 bar) for not more than 10% exceed.
- Install in the compressed air supply line, a pressure regulator and a shutoff valve.
- Use only filtered, lightly oiled compressed air for operation of the High Load tool.

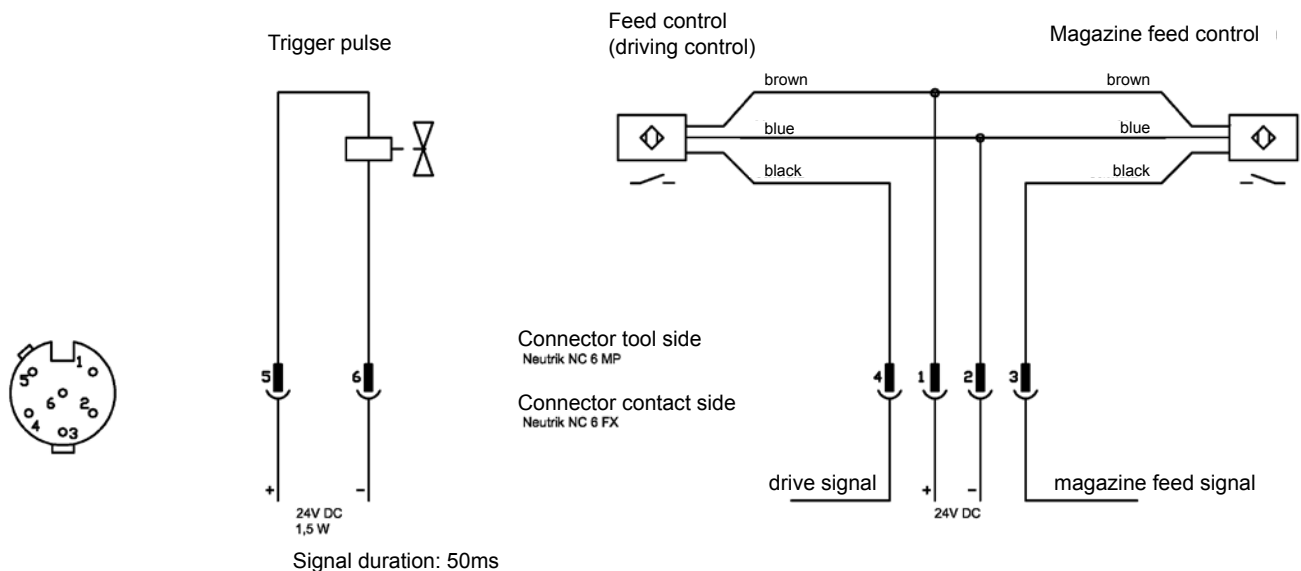
Run the electrical and pneumatic connections according to plan by.

4.3 Electrical plan



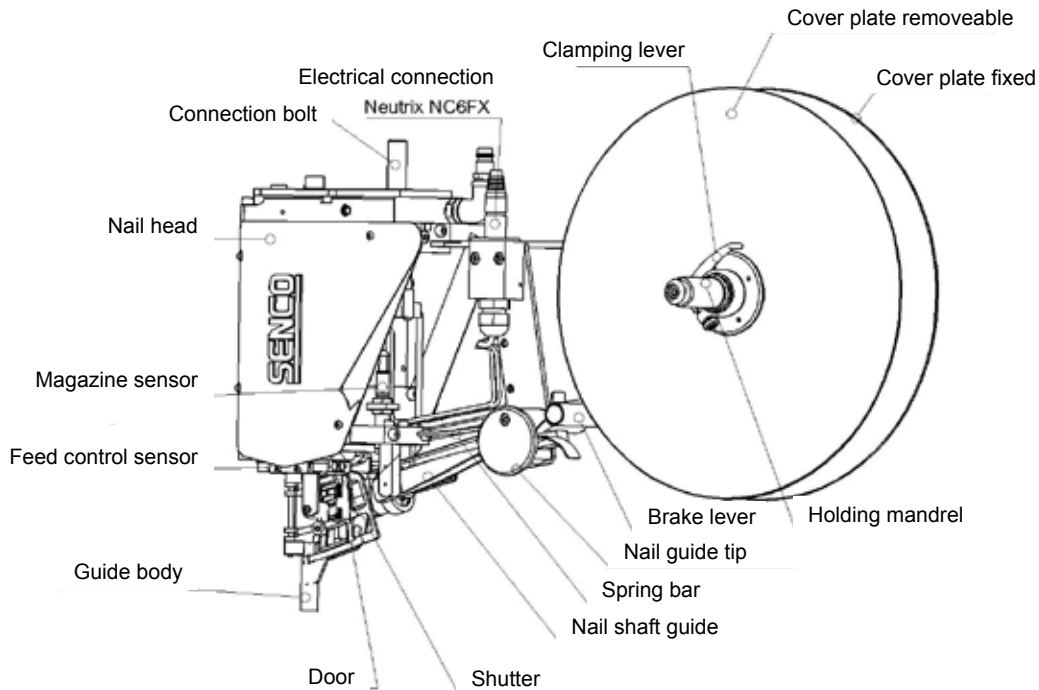
Info

The trigger pulses must be at least 0.05 s rest.



5 Designations

GB



OPERATING

6 Operating

6.1 Filling the magazine

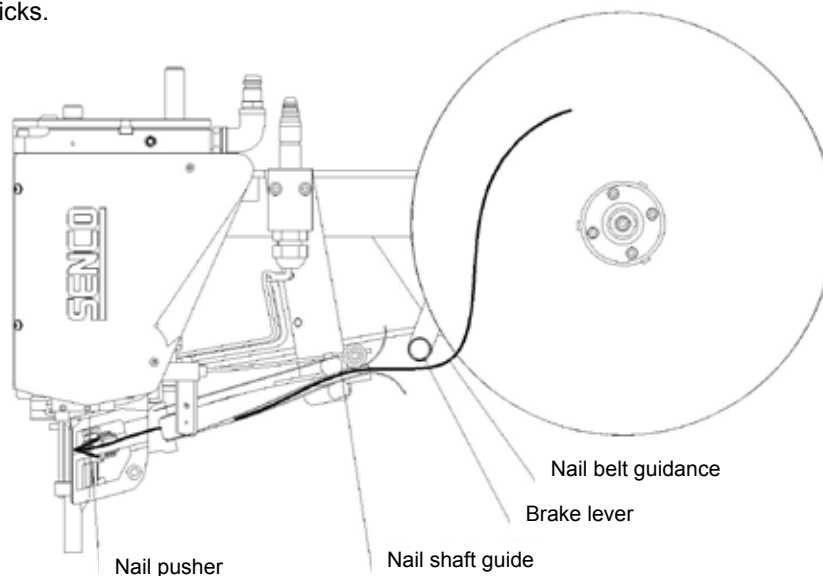


Info

Only use the fasteners stated in the technical data Chapter 1.3

To fill the magazine please follow the below steps:

1. Press the lock and open the guide body door.
2. Lift the spring bar slightly and remove the nail tip guide.
3. Loosen the clamping lever on the cover plate and remove the cover plate.
4. Take a High-Load-Coil and put it with the nail head on the mandrel. Slide the High load coil onto the fixed cover plate and turn it until it clicks.



5. Take the end of the nail belt and lead it counterclockwise under the brake through into the nail shaft guide.
6. Pull the nail belt through the nail shaft guide until it reaches the pusher.
7. Close the door until the lock engages.
8. Insert the nail tip guide again. Lift the spring bar slightly and slide the nail tip guide until it clicks into place near the nail tips.
9. Slide the cover plate on the mandrel and secure the cover plate by tightening the clamping lever.

7 Troubleshooting



Risk

Unplug the unit always from the air supply before execution of the work described below.

7.1 Jamming in guidebody

Remove deadlocks on head through the following steps

- Unplug the unit for the air supply
- Open the door of the nail guide by pressing the shutter.
- Remove the jammed fastener with a suitable tool
- Pull the nail belt trough until the pusher
- Close the door until the lock engages.



Attention

If a failure or malfunction cannot be resolved, please give the equipment to a qualified person who can carry out the repair.

8 Maintenance

8.1 Maintenance intervals

Comply with the listed maintenance intervals to ensure continuous faultless operation. Disconnect the compressed air supply during every maintenance.

8.2 Weekly

Weekly	• Check the tool for leaks, damages, completeness of all parts and tightness of all screws.
--------	---

8.2 Monthly

Monthly	<ul style="list-style-type: none"> • Clean the tool with compressed air. • Lightly grease the movable parts.
---------	--

9 Repairs

Repairs may only be carried out by personnel authorized by the manufacturer or other competent professionals using original Senco spare parts.

10 Warranty

The device was developed and manufactured in accordance with the latest technical knowledge. We provide the initial purchaser with a warranty according to statutory requirements for function, materials, and processing. Normal wear and tear is excluded.

The warranty ends if improper treatment, use of force, repairs by third parties, or the installation of non-original replacement parts is evident.

The warranty covers repair or replacement at our discretion. A warranty extending beyond the scope of delivery is precluded, since proper and expert use of the device is outside our control.

Please note our terms of business!

11 Disposal



Take the device, packaging, and accessories to an environmentally friendly recycling centre (in accordance with European Parliament and Council Directive 2002/96/EC of January 27, 2003).

INHALTSVERZEICHNIS

1 Allgemeines	12
1.1 Einsatzbereich / Bestimmungsgemäße Verwendung	12
1.2 Technische Daten	12
2 Sicherheitshinweise	13
2.1 Verwendete Symbole	13
2.2 Restrisiken	13
2.3 Weitere Hinweise zur Arbeitssicherheit	13
2.4 Geräuschemission	13
3 Maßblatt	14
4 Einbau/Anschluss	15
4.1 Einbauhinweise	15
4.2 Druckluftanschluss	15
4.3 Elektrischer Anschluss	15
5 Bezeichnungen	16
6 Betrieb	16
6.1 Laden des Magazins	16
7 Störungsbeseitigung	17
7.1 Verklemmungen am Heftkopf beseitigen	17
8 Wartung	17
8.1 Wartungsintervalle	17
8.2 Wöchentlich	17
8.3 Monatlich	17
9 Reparatur	17
10 Gewährleistung	17
11 Entsorgung	17
12 Spare parts lists	18
12.1 SHLCN 90 Senco High Load Coil Nagler - EM07200	18
12.2 Träger kompl. - EM07210	20
12.3 Heftkopf SHLCN 90 - EM07220	22
12.4 Nagelführung kompl. SHLCN90 - EM07280	24
12.5 Treiber-Kolbeneinheit kompl - EM07250	26
12.6 Deckscheibe kompl - EM07290	27
12.7 Führungsschiene LO kompl - EM072D0	28
12.8 Führungsschiene RU kompl. - EM072E0	29
12.9 Stecker kompl. SHLCN90 - EM072H1	30
12.10 Deckel Baugruppe - EM02561	31
12.11 Ventil-Baugruppe - EM021AS	32
Declaration of Conformity	33

ALLGEMEINES

1 Allgemeines

Bitte lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig und vollständig vor der ersten Inbetriebnahme des Gerätes. Beachten Sie besonders die Sicherheitshinweise in Kapitel 2. Diese Betriebsanleitung muss für jeden Anwender stets griffbereit sein.

1.1 Einsatzbereich / Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Senco High Load Coil Nailer SHLCO90 ist ein Heftkopf für Coinägeln mit Magazin für High Load Coils, zum festen Einbau in Vorrichtungen oder Fertigungsstraßen, z.B. im Fertighausbau (bestimmungsgemäße Verwendung).

Das Gerät ist eine unvollständige Maschine und muss mit anderen Teilen zu einer Gesamtheit als Maschine verbunden werden. Die Sicherheit dieser Gesamtheit muss Gefährdungen ausschließen, die durch die Steuerung und den Betrieb des Systems entstehen.

Das System ist nicht für vertikale Taktbewegungen einsetzbar. Ein Absenken zur Positionierung ist jedoch möglich. Der Heftkopf darf nicht ausgebaut und als tragbares Eintreibgerät verwendet werden.

Verwenden Sie zu Ihrer Sicherheit ausschließlich die in den Technischen Daten aufgeführten Befestiger.

1.2 Technische Daten

Modell	SHLCN90	
Bestell-Nr.	EM07200	
Geeignete Befestige	HL Ring coil BJ-, BL-, HL-, HD-, GL- *****P 50-90mm	
Magazinvolumen	bis 3000 Näg	
Maße: Höhe x Länge x Breite	453 x 687 x 179 mm	
Gewicht	10kg	
Geräuschemissio	97,5 dB (A)	
Luftverbrauch	3.0 l pro Zyklus bei 6bar Betriebsdruck 1260 l/min bei 6bar und 7 Zyklen	
Druckluftanschluss	12mm Schlauch mit Kupplung	
Heftzyklus	max. 7 Nägel /s	
Antriebsenergie	Druckluft	
Max. zulässiger Betriebsüberdruck	8,3 bar (120 psi)	
Empfohlener Betriebsüberdruck	5-7 bar	

SICHERHEITSHINWEISE

2 Sicherheitshinweise

2.1 Verwendete Symbole

**Gefahr**

Nichtbeachten dieses Warnhinweises kann zu schweren Verletzungen oder Tod führen.

**Warnung**

Nichtbeachten dieses Warnhinweises kann zu leichten Verletzungen oder schweren Sachschäden führen.

**Vorsicht**

Nichtbeachten dieses Warnhinweises kann zu leichtem Sachschaden führen.

**Info**

Nichtbeachten dieses Warnhinweises kann zu leichtem Sachschaden führen.

**Gehörschutz**

Tragen Sie einen Gehörschutz.

**Augenschutz**

Tragen Sie einen Augenschutz.

2.2 Restrisiken

Bei Betrieb des SHLCN können Gefahren entstehen durch

- Abgleitende oder frei fliegende Befestiger und/oder Werkstücksplitter
- Hohe Geräuschentwicklung

2.3 Weitere Hinweise zur Arbeitssicherheit

**Gehörschutz**

Tragen Sie bei der Arbeit mit dem Großmagazin SHLCN90 stets einen Gehörschutz.

**Augenschutz**

Tragen Sie beim Aufenthalt im Arbeitsbereich des betriebsbereiten Systems stets einen Augenschutz.

- Benutzen Sie nur ein vollständig montiertes, intaktes Gerät und verändern Sie nichts am Originalzustand.
- Trennen Sie ein defektes oder nicht einwandfrei funktionierendes Gerät sofort vom Druckluftnetz und übergeben Sie es einem Sachkundigen zur Prüfung.
- Trennen Sie das Gerät bei allen Wartungs- und Einstellarbeiten vom Druckluftnetz.
- Achten Sie darauf, dass der max. zulässige Betriebsüberdruck nicht überschritten wird.
- Greifen Sie niemals in das betriebsbereite System hinein

Vermeiden Sie Schwächungen und Beschädigungen am Gerät, z.B. durch

- Einschlagen oder Eingravieren
- Nicht zugelassene Umbaumaßnahmen
- Führen des Gerätes an Schablonen aus hartem Material (z.B. Stahl)
- Jede andere Art der Gewalteinwirkung

2.4 Geräuschemission

Geräuschmessung gem. EN 292, Teil 2, Meßverfahren nach DIN IEC804

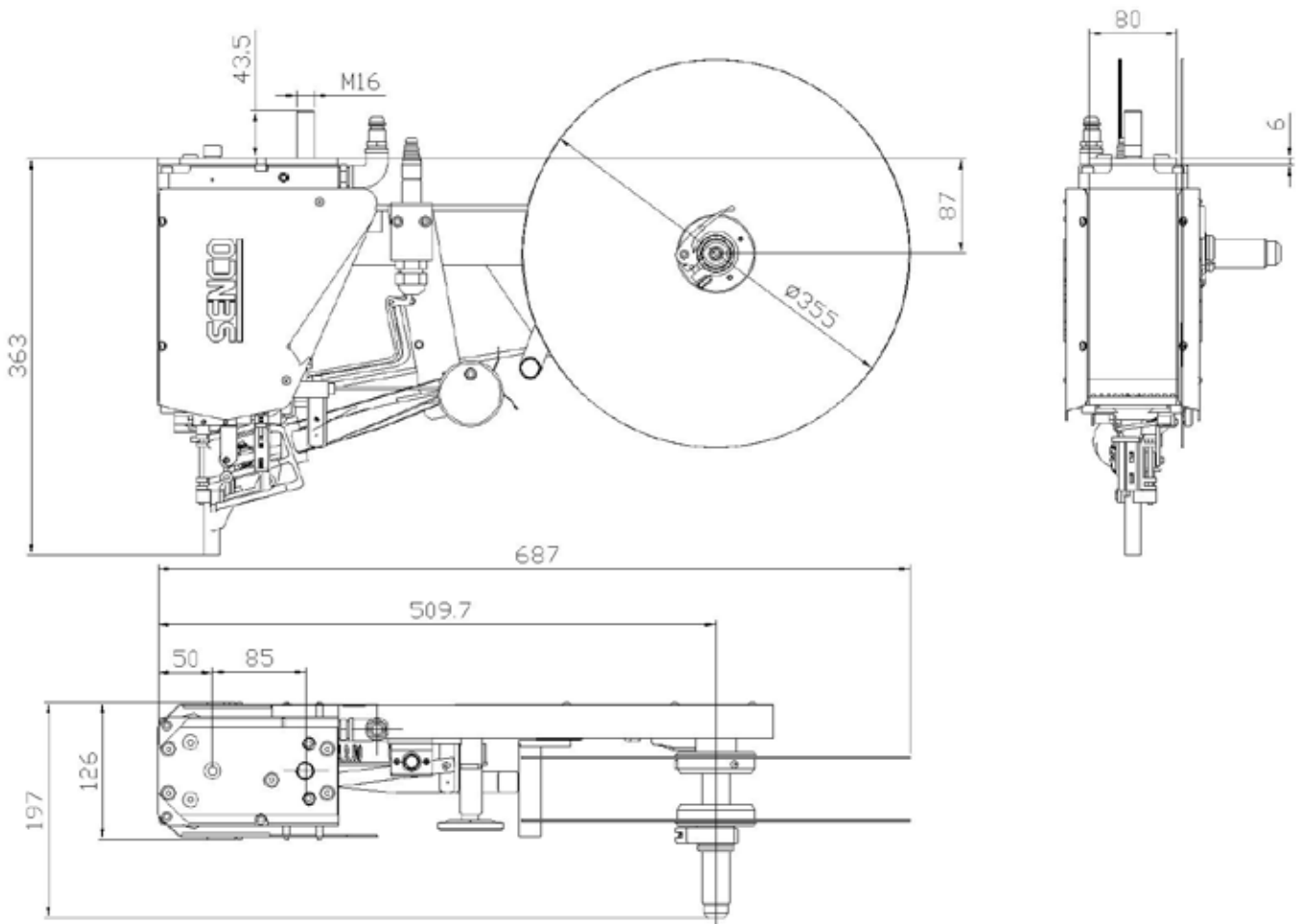
Geräuschemission: $L_{pAeq} = 97,5 \text{ db(A)}$

Der Geräuschkennwert ist systembezogen und gibt nicht die Geräuschentwicklung am Verwendungsort wieder. Diese hängt ab von der Arbeitsumgebung, dem Werkstück, der Zahl der Eintreibvorgänge u.A

MAßBLATT

3 Maßblatt

D



EINBAU/ANSCHLUSS

4 Einbau/Anschluss

4.1 Einbauhinweise

Bitte beachten Sie beim Einbau des SHLCN90 folgende Einbauhinweise:

- Befestigen Sie das Gerät ausschließlich am Aufnahmebolzen.
- Der Mindestabstand zweier Systeme bei paralleler Anordnung muss mindestens 200 mm betragen (Messpunkt: Systemmitte).
- Der Abstand der Nagelführung vom Werkstück beim Heftvorgang muss mindestens 3 mm betragen. Wir empfehlen eine höhenverstellbare Montage des Systems.

4.2 Druckluftanschluss



Explosionsgefahr

Sauerstoff und brennbare Gase dürfen nicht als Energiequelle verwendet werden.
Es besteht Explosionsgefahr

Der Anschluss an das Druckluftnetz erfolgt über einen Druckluftschlauch mit Schnellkupplung (Beipack). Der unverschleißbare Nippel muss so angebracht werden, dass das System beim Lösen der Verbindung sofort drucklos wird. Bitte beachten Sie beim Anschluss an das Druckluftnetz folgende Punkte:

- Der Verdichter (Kompressor) muss über eine ausreichende Leistung verfügen.
- Die zugeführte Druckluft darf den max. zulässigen Betriebsdruck (8,3 bar) um nicht mehr als 10 % überschreiten
- Installieren Sie in der Druckluftzuleitung einen Druckregler und ein Absperrventil.
- Verwenden Sie ausschließlich gefilterte, leicht geölte Druckluft zum Betrieb des Großmagazins.

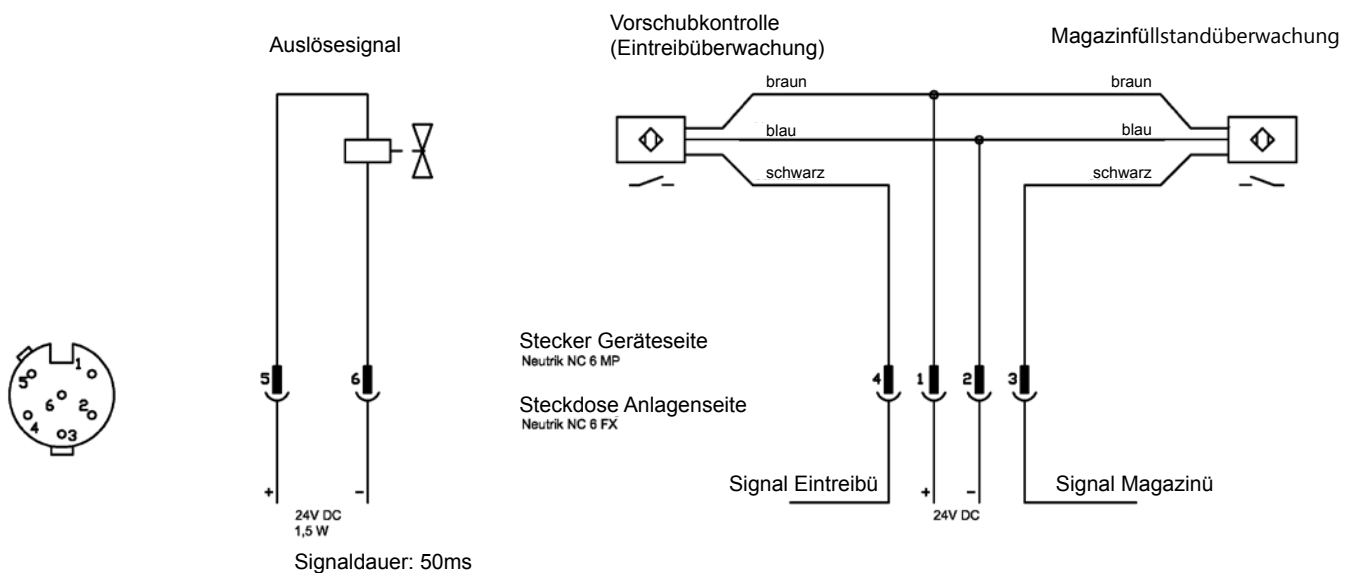
4.3 Elektrischer Anschluss



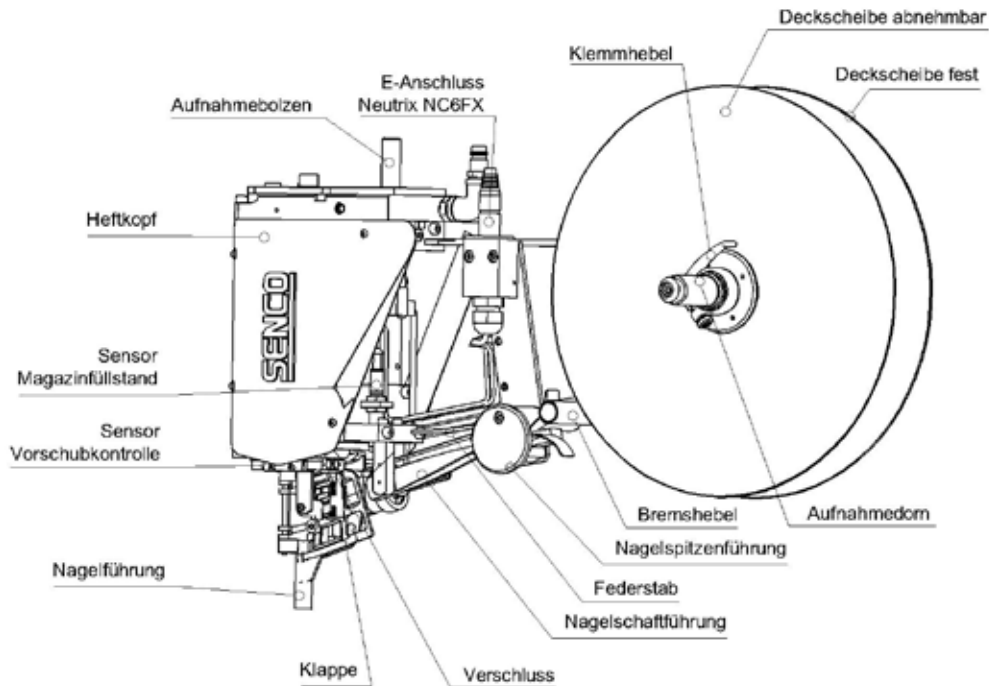
Info

Die Auslöseimpulse müssen mindestens 0,05 s anliegen

- Die Neutrix NC6FX Steckdose ist gemäß Elektroplan an die Anlage anzuschließen. Elektroplan:



5 Bezeichnungen



BETRIEB

6 Betrieb

6.1 Laden des Magazins

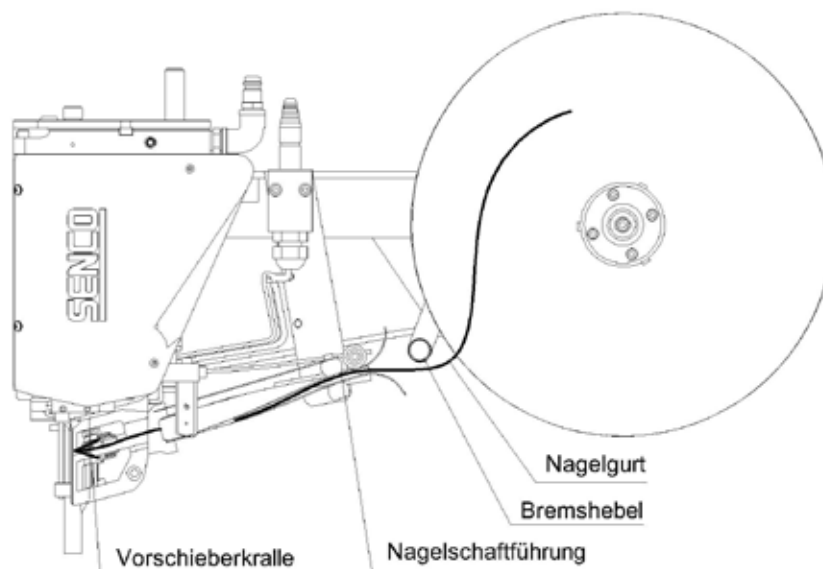


Info

Es dürfen nur die aufgeführten Eintreibgegenstände (siehe technische Daten, Kapitel 1.3) verwendet werden.

Führen Sie zum Laden des Magazins folgende Arbeitsschritte durch:

1. Betätigen Sie den Verschluss und öffnen Sie die Klappe.
2. Heben Sie den Federstab etwas an und entnehmen Sie die Nagelspitzenführung.
3. Lösen Sie den Klemmhebel an der Deckscheibe und nehmen Sie die Deckscheibe ab.
4. Nehmen Sie ein High-Load-Coil (HL-Coil) und setzen dieses mit der Nagelkopfseite auf den Aufnahmedorn. Schieben Sie den HL-Coil bis zur festen Deckscheibe, drehen Sie dabei den HL-Coil, bis er einrastet.



5. Nehmen Sie das Ende des Nagelgurtes und führen es gegen den Uhrzeigersinn unter dem Bremshebel hindurch in die Nagelschafführung ein.
6. Ziehen Sie den Nagelgurt durch die Nagelschafführung bis vor die Vorschieberkrall
7. Schließen Sie die Klappe bis der Verschluss einrastet.
8. Setzen Sie die Nagelspitzenführung wieder ein. Heben Sie dazu den Federstab etwas an und schieben Sie die Nagelspitzenführung, bis diese nahe der Nagelspitzen einrastet.
9. Schieben Sie die Deckscheibe auf den Aufnahmedorn bis zum HL-Coil und sichern Sie die Deckscheibe durch spannen des Klemmhebels.

7 Störungsbeseitigung



Gefahr

Trennen Sie das Gerät vor der Ausführung der nachfolgend beschriebenen Arbeiten stets vom Druckluftnetz.

7.1 Verklemmungen am Heftkopf beseitigen

Führen Sie zum Beseitigen von Verklemmungen am Heftkopf folgende Arbeitsschritte durch:

- Trennen Sie das Gerät vom Druckluftnetz
- Öffnen Sie die Klappe der Nagelführung durch Betätigen der Verschlusses
- Entfernen Sie die verklemmten Befestigteile mit einem geeigneten Werkzeug
- Ziehen Sie den Nagelgurt bis vor die Vorschieberkralle
- Schließen Sie die Klappe bis der Verschluss einrastet



Achtung

Ist eine Störung nicht zu beheben, geben Sie das Gerät zur Instandsetzung an eine sachkundige Person.

8 Wartung

8.1 Wartungsintervalle

Halten Sie die aufgeführten Wartungsintervalle ein, um einen stets fehlerfreien Betrieb zu gewährleisten:
Trennen Sie das Gerät vor jeder Wartung oder Instandsetzung vom Druckluftnetz.

8.2 Wöchentlich

Wöchentlich	• Prüfen Sie das Gerät auf Dichtigkeit, Beschädigung, Vorhandensein aller Teile und festen Sitz aller Schrauben
-------------	---

8.2 Monatlich

Monatlich	• Reinigen Sie das Gerät mit Druckluft. • Fetten Sie bewegliche Teile leicht ein (Fett: Bestell-Nr. YB0123)
-----------	--

9 Reparatur

Reparaturen dürfen ausschließlich durch vom Hersteller beauftragte oder andere sachkundige Personen unter Verwendung von Original-Senco-Ersatzteilen ausgeführt werden.

10 Gewährleistung

Das Gerät wurde nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt und hergestellt. Wir bieten dem Erstkäufer auf Funktion, Material und Verarbeitung eine Gewährleistung entsprechend den gesetzlichen Vorschriften. Ausgenommen ist normaler Verschleiß.

Die Gewährleistung erlischt, wenn unsachgemäße Behandlung, Anwendung von Gewalt, Reparatur durch Dritte oder Einbau anderer als Original-Ersatzteile feststellbar ist. Die Gewährleistung erstreckt sich auf Instandsetzung oder Umtausch nach unserer Wahl.

Eine über unseren Lieferumfang hinausgehende Gewährleistung ist ausgeschlossen, da wir auf den sach- und fachgerechten Einsatz des Gerätes keinen Einfluss haben.

Bitte beachten Sie unsere Geschäftsbedingungen!

11 Entsorgung



Führen Sie Gerät, Verpackung und Zubehör einer umweltgerechten Wiederverwertung (gemäß der Richtlinie 2002/96/EG des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 27. Januar 2003) zu

SPARE PARTS LISTS / ERSATZTEILLISTEN

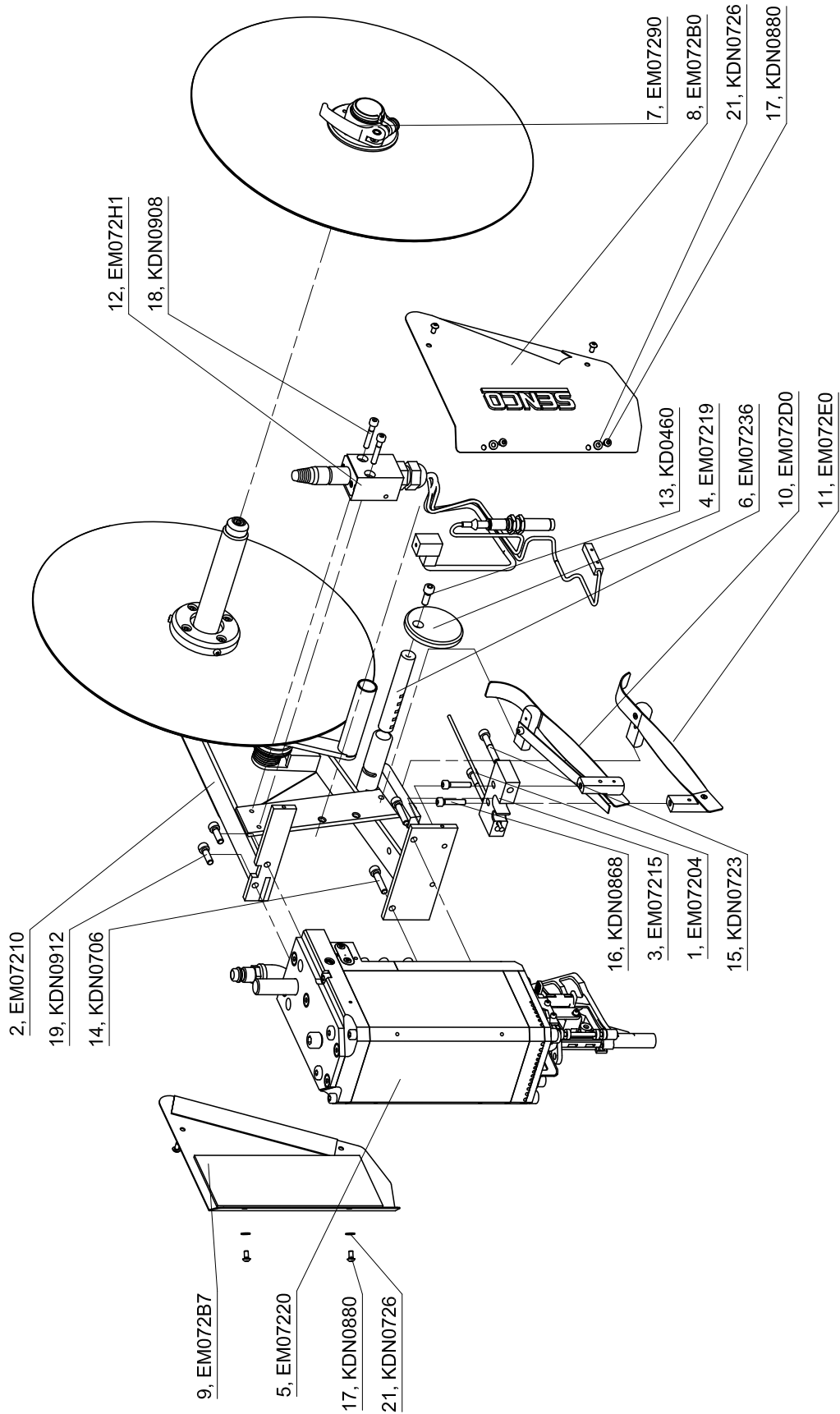
12 Spare parts lists / Ersatzteillisten

12.1 SHLCN90 Senco High Load Coil Nailer - EM07200

SHLCN 90 Senco High Load Coil Nagler - EM07200

GB

D



POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	EM07204	1	FEDERSTAB	spring rod
2	EM07210	1	TRÄGER KOMPL.	support
3	EM07215	1	HALTER	holder
4	EM07219	1	SPITZENFÜHRUNG	nail tip guide
5	EM07220	1	HEFTKOPF	SHLS 160SP engine
6	EM07236	1	VERSTELLSTAB	rod
7	EM07290	1	DECKSCHEIBE KOMPL	cover plate
8	EM072B0	1	SENCO_BLECH LINKS	sheet
9	EM072B7	1	SENCO_BLECH RECHTS	sheet
10	EM072D0	1	FÜHRUNGSSCHIENE LO KOMPL	guide
11	EM072E0	1	FÜHRUNGSSCHIENE RU KOMPL.	guide
12	EM072H1	1	STECKER KOMPL.	plug
13	KD0460	1	SCHRAUBE	screw
14	KDN0706	2	SCHRAUBE	holder
15	KDN0723	2	SCHRAUBE	screw
16	KDN0868	2	SCHRAUBE	screw
17	KDN0880	8	SCHRAUBE	screw
18	KDN0908	2	SCHRAUBE	screw
19	KDN0912	2	SCHRAUBE	screw
21	KDN0726	4	SCHEIBE	washer

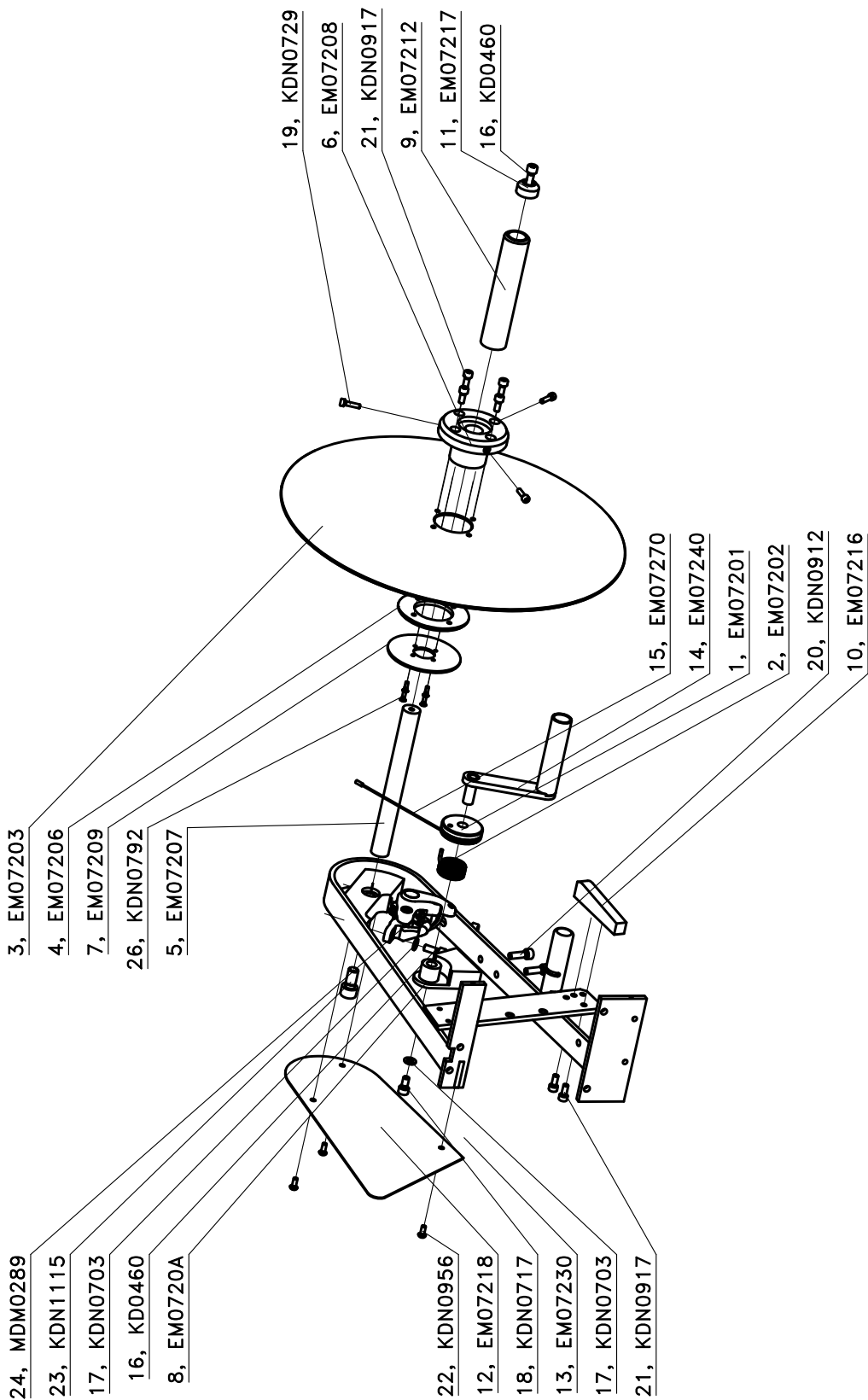
GB

D

12.2 Carrier assembly - EM07210
Träger kompl. - EM07210

GB

D



POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	EM07201	1	SEILROLLE	pulley
2	EM07202	1	SCHENKELFEDER	leg spring
3	EM07203	1	DECKSCHEIBE	cover plate
4	EM07206	1	RING	ring
5	EM07207	1	ACHSE	axle
6	EM07208	1	FLANSCH	flange
7	EM07209	1	BREMSSCHEIBE	brake disk
8	EM0720A	1	BOCK	support
9	EM07212	1	HÜLSE	sleeve
10	EM07216	1	KOPFANSCHLAG	stop dog
11	EM07217	1	BUCHSE	bushing
12	EM07218	1	DECKBLECH	plate
13	EM07230	1	TRÄGER	bracket
14	EM07240	1	SCHWENKHEBEL	lever
15	EM07270	1	ZUGSEIL	rope
16	KD0460	3	SCHRAUBE	screw
17	KDN0703	3	SCHEIBE 6.4	washer
18	KDN0717	1	SCHRAUBE	screw
19	KDN0729	3	SCHRAUBE	screw
20	KDN0912	2	SCHRAUBE	screw
21	KDN0917	6	SCHRAUBE	screw
22	KDN0956	3	SCHRAUBE	screw
23	KDN1115	1	SCHRAUBE	screw
24	MDM0289	1	SCHEIBENBREMSE	brake
26	KDN0792	4	SCHRAUBE	screw

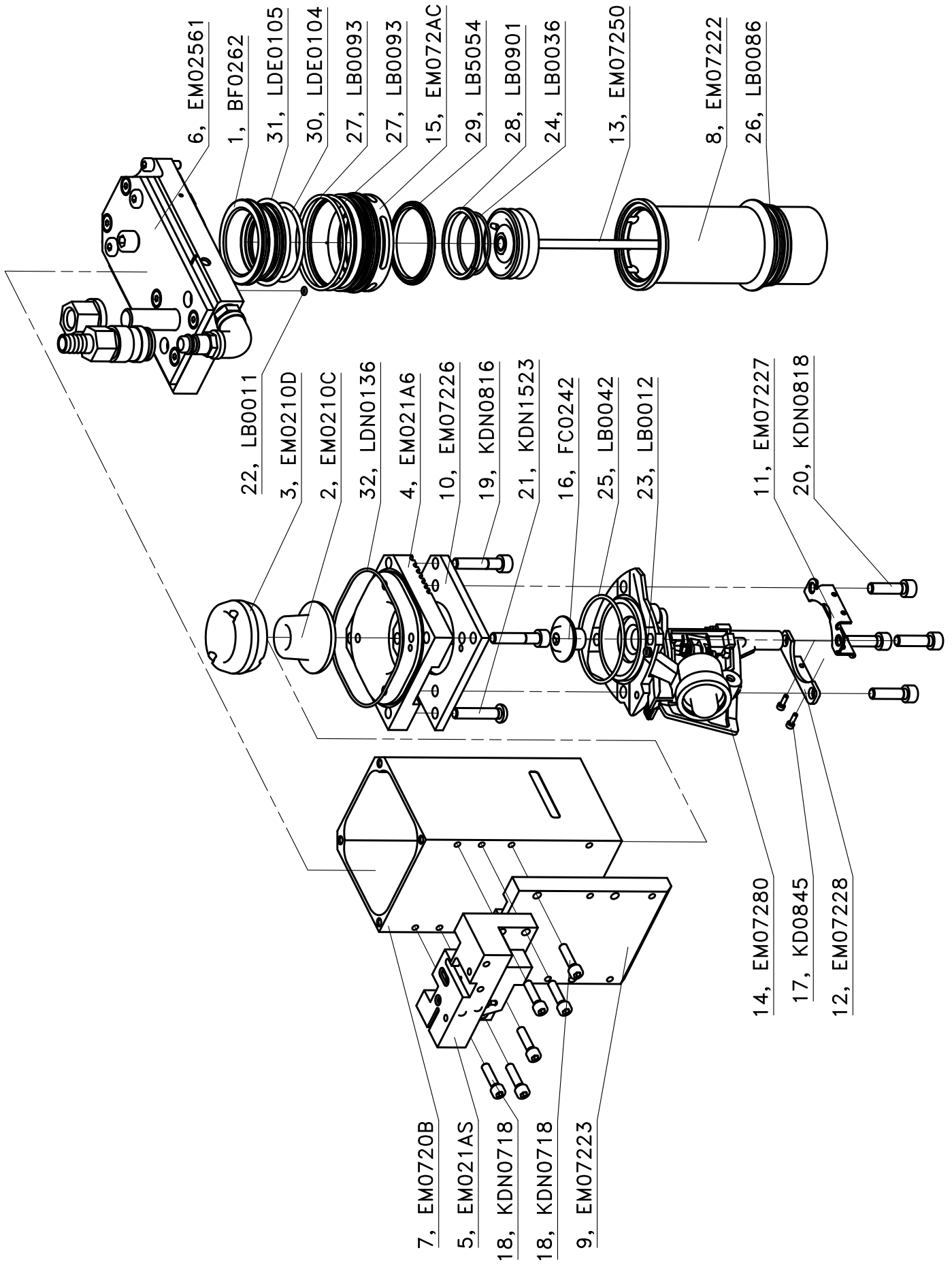
GB

D

12.3 Sticking head SHLCN90 - EM07220
 Heftkopf SHLCN 90 - EM07220

GB

D



POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	BF0262	1	VENTIL SQS/SNS NEU	valve
2	EM0210C	1	PUFFER 1	stop
3	EM0210D	1	PUFFER 2	stop
4	EM021A6	1	ZWISCHENFLANSCH	intermediate flange
5	EM021AS	1	VENTIL-BAUGRUPPE	valve assy
6	EM02561	1	DECKEL BAUGRUPPE	cap assy
7	EM0720B	1	GEHÄUSE	housing incl. isol.
8	EM07222	1	ZYLINDERBUCHSE	cylinder bushing
9	EM07223	1	ABLUFTECKEL	venting cover
10	EM07226	1	FLANSCH	flange
11	EM07227	1	SENSORHALTER 1	holder
12	EM07228	1	SENSORHALTER 2	holder
13	EM07250	1	TREIBER-KOLBENEINHEIT	piston driver
14	EM07280	1	NAGELFÜHRUNG KOMPL.	guidebody assy
15	EM072AC	1	VENTILRING	valve ring
16	FC0242	1	TREIBERHALTER	driver retainer
17	KD0845	2	ZYLINDERSCHRAUBE	screw
18	KDN0718	6	SCHRAUBE	screw
19	KDN0816	3	SCHRAUBE	screw
20	KDN0818	4	SCHRAUBE	screw
21	KDN1523	1	RUNDKOPFSCHRAUBE	screw
22	LB0011	1	O-RING	o-ring
23	LB0012	1	O-RING	o-ring
24	LB0036	1	O-RING	o-ring
25	LB0042	1	O-RING	o-ring
26	LB0086	1	O-RING	o - ring
27	LB0093	2	O-RING	o-ring
28	LB0901	1	DICHTRING	sealing ring
29	LB5054	1	DICHTRING	sealing ring
30	LDE0104	1	O-RING	o-ringo - ring
31	LDE0105	1	O-RING	o-ringo - ring
32	LDN0136	1	O-RING	o-ring

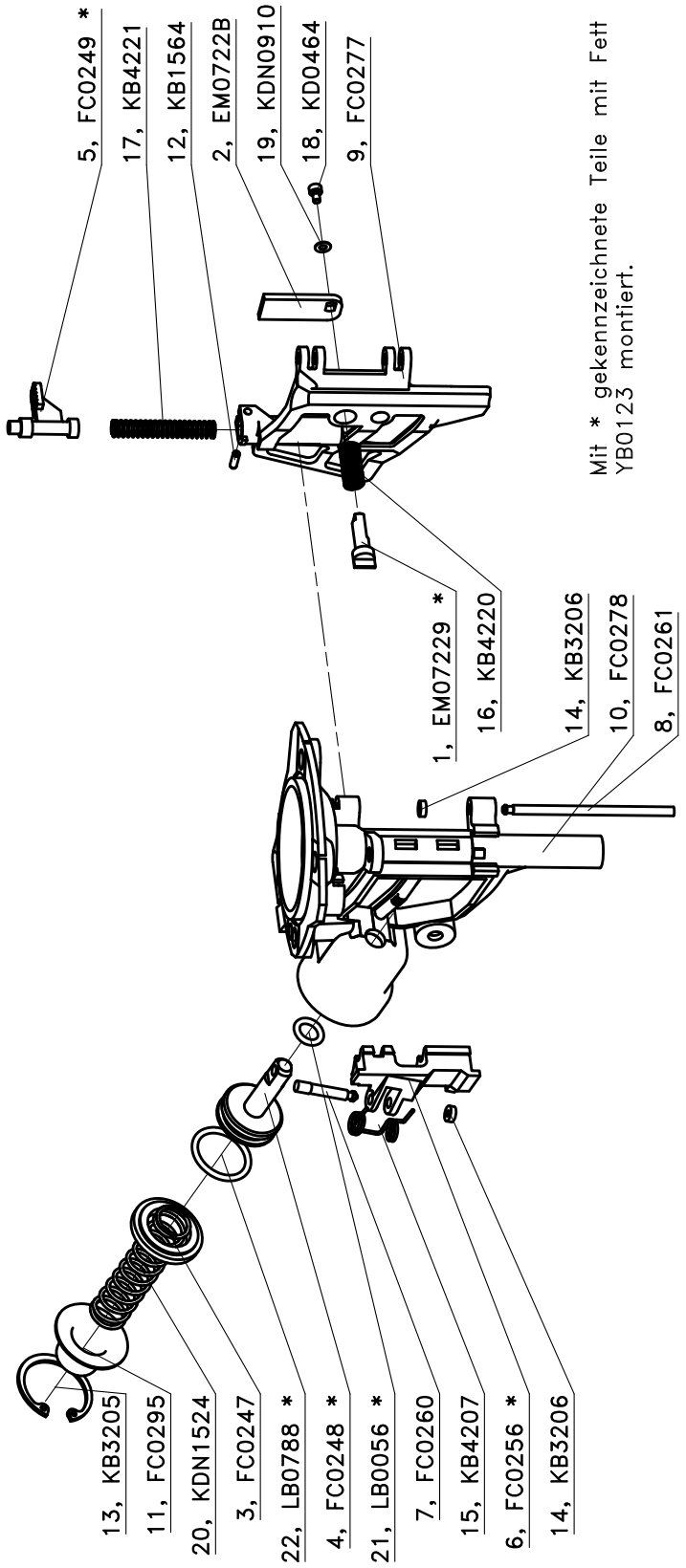
GB

D

12.4 Nail guide assembly SHLCN90 - EM07280
 Nagelführung kompl. SHLCN90 - EM07280

GB

D



Mit * gekennzeichnete Teile mit Fett YB0123 montiert.

POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	EM07229	1	SPERRSTIFT	pin
2	EM0722B	1	BLECH	plate
3	FC0247	1	PUFFER	stop
4	FC0248	1	KOLBEN	piston
5	FC0249	1	VERSCHLUSS	closure
6	FC0256	1	VORSCHIEBER	feeder shoe
7	FC0260	1	STIFT	pin
8	FC0261	1	STIFT	pin
9	FC0277	1	KLAPPE	plate
10	FC0278	1	NAGELFÜHRUNG	guidebody
11	FC0295	1	KAPPE	cap
12	KB1564	1	SPANNSTIFT	pin
13	KB3205	1	SICHERUNGSRING	retainer
14	KB3206	2	SICHERUNGSRING	locking ring
15	KB4207	1	DREHFEDER	spring
16	KB4220	1	DRUCKFEDER	spring
17	KB4221	1	DRUCKFEDER	spring
18	KD0464	1	SCHRAUBE	screw
19	KDN0910	1	U-SCHEIBE	spacer
20	KDN1524	1	DRUCKFEDER	compression spring
21	LB0056	1	O-RING	o - ring
22	LB0788	1	O-RING	o - ring

GB

D

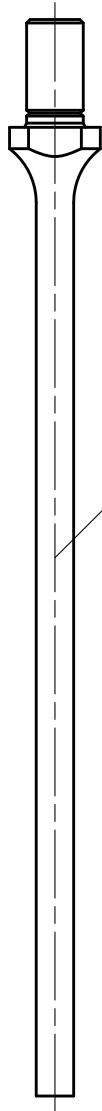
12.5 Driver assembly - EM07250
 Treiber-kolbeneinheit kompl - EM07250 .

GB

D



Anzugsmoment: 50 Nm
 Gesichert mit Loctite 270 o.Ä.



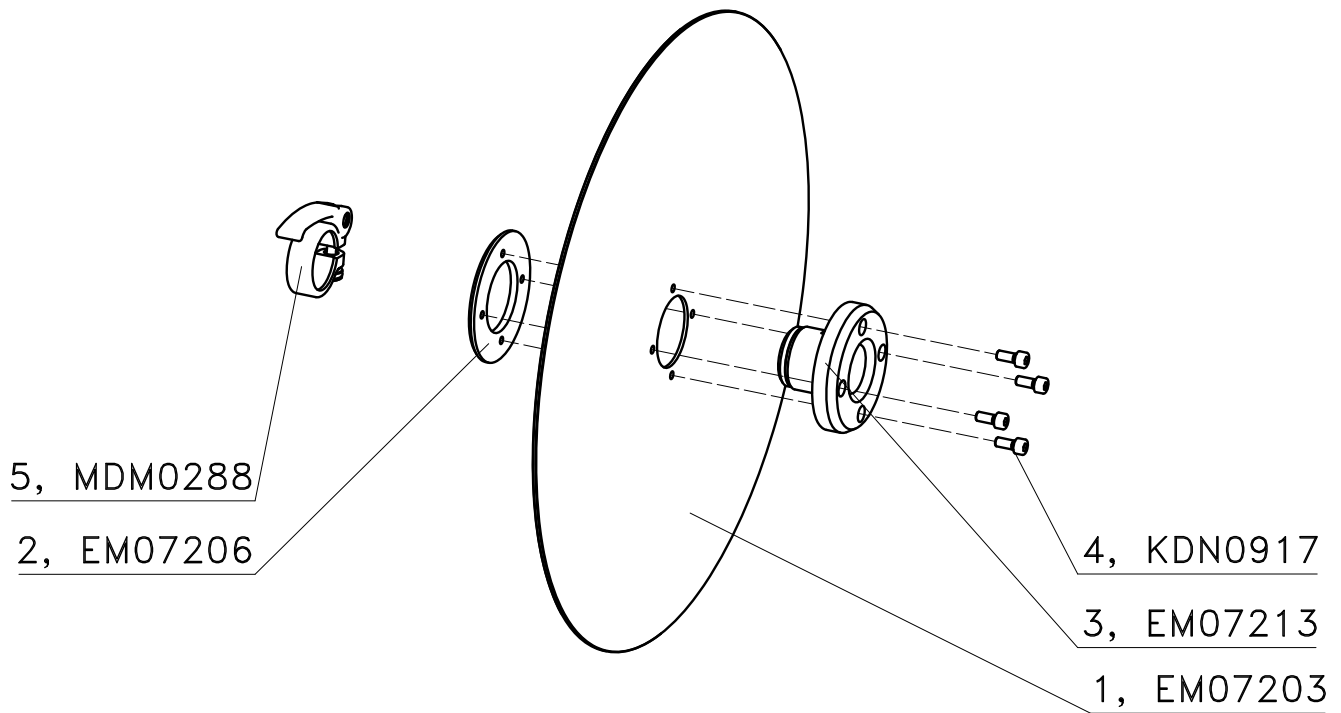
- 1, EM07252
- 2, EM07251

POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	EM07252	1	KOLBEN	piston
2	EM07251	1	TREIBER SHLCO90	

12.6 Shroud assembly - EM07290
 Deckscheib E kompl - EM07290

GB

D

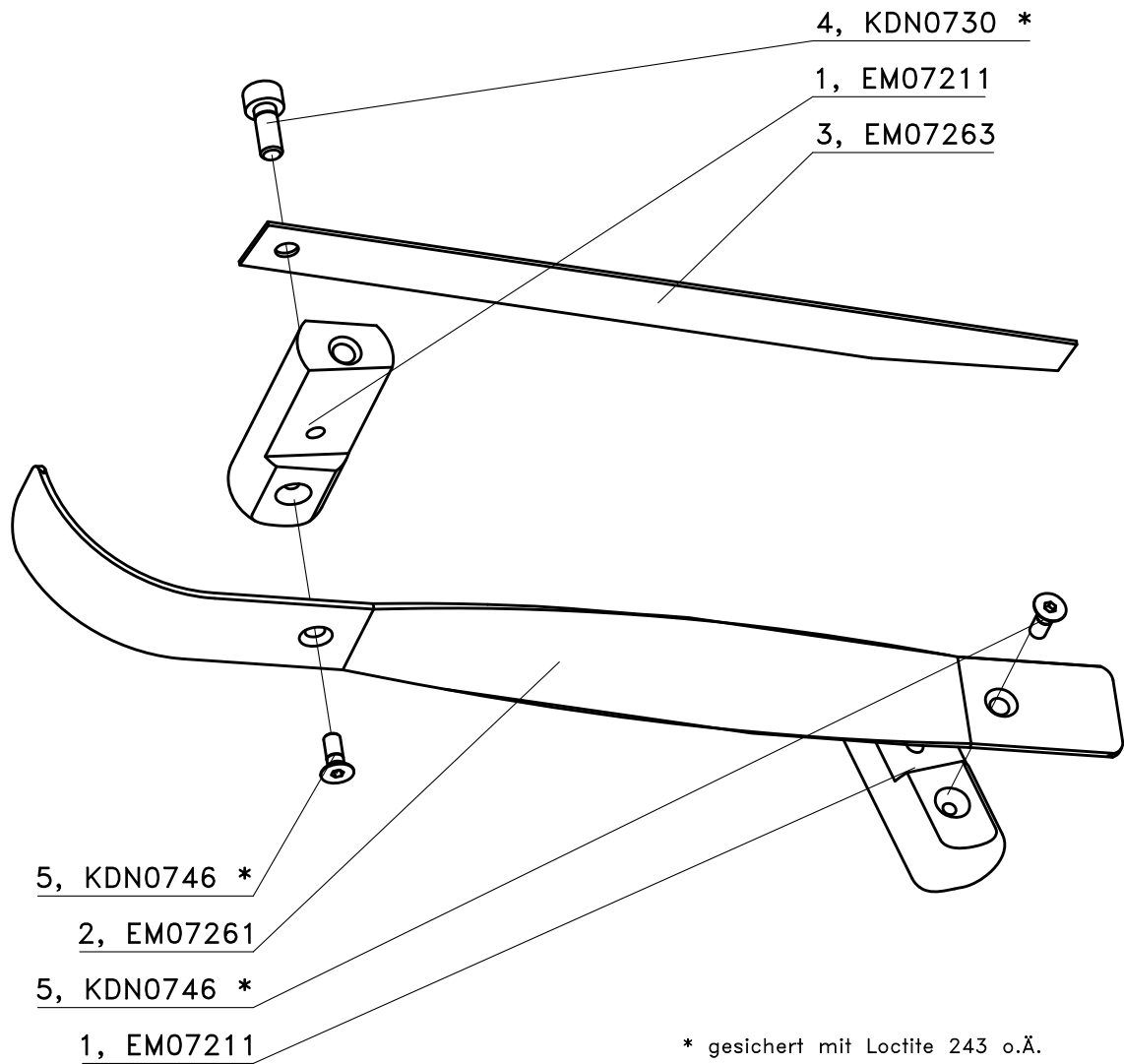


POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	EM07203	1	DECKSCHEIBE	cover plate
2	EM07206	1	RING	ring
3	EM07213	1	KLEMME	terminal
4	KDN0917	4	SCHRAUBE	screw
5	MDM0288	1	FESTSTELLKLEMME	clamp

12.7 Guide rail LO assembly - EM072D0
 Führungsschiene LO kompl - EM072D0

GB

D

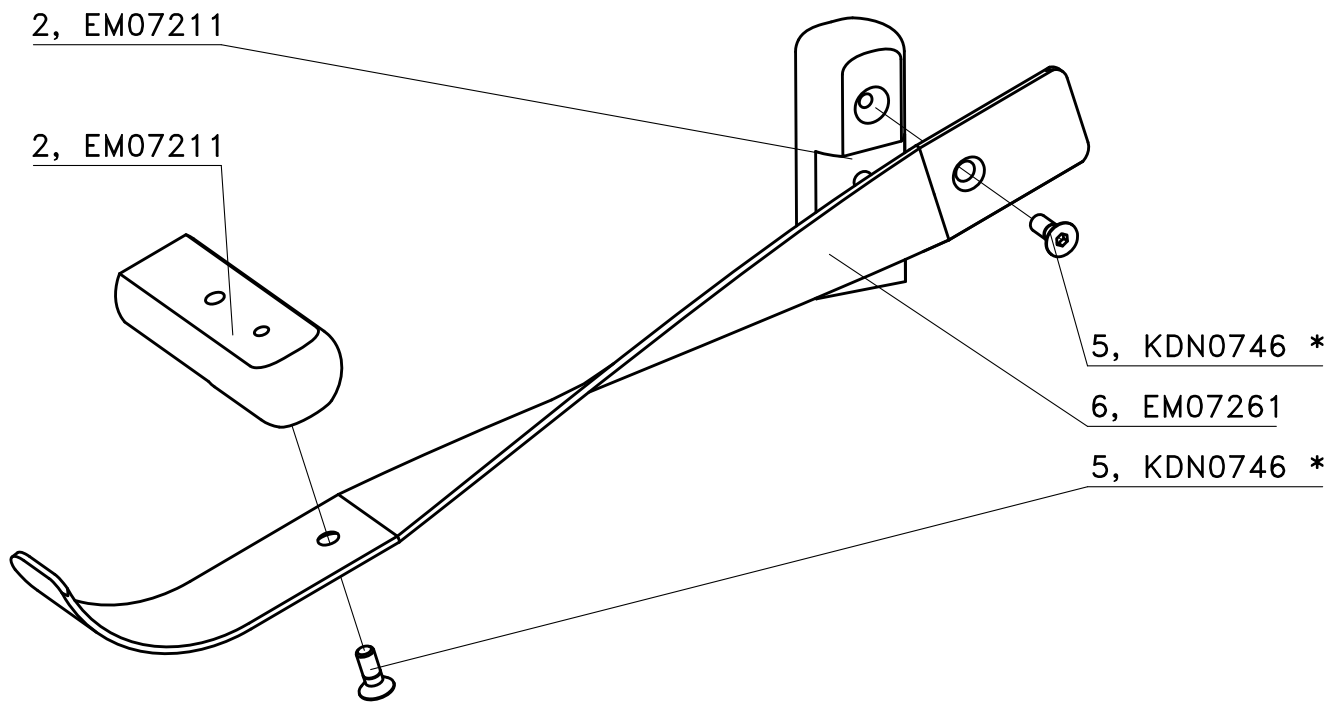


POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	EM07211	2	HALTER	holder
2	EM07261	1	SCHIENE	guide
3	EM07263	1	FEDERBLECH	spring plate
4	KDN0730	1	SCHRAUBE	screw
5	KDN0746	2	SCHRAUBE	screw

12.8 Guide rail RU assembly. - EM072E0
 Führungsschiene RU kompl. - EM072E0

GB

D

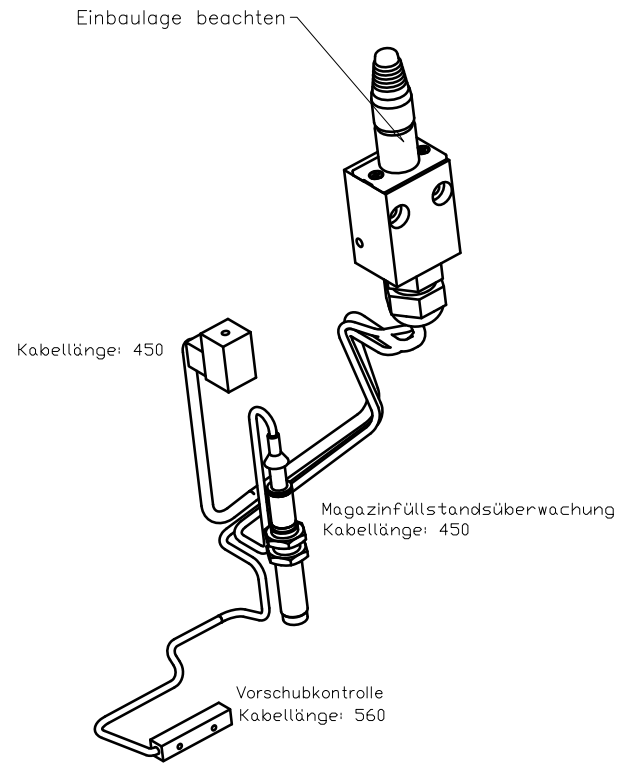
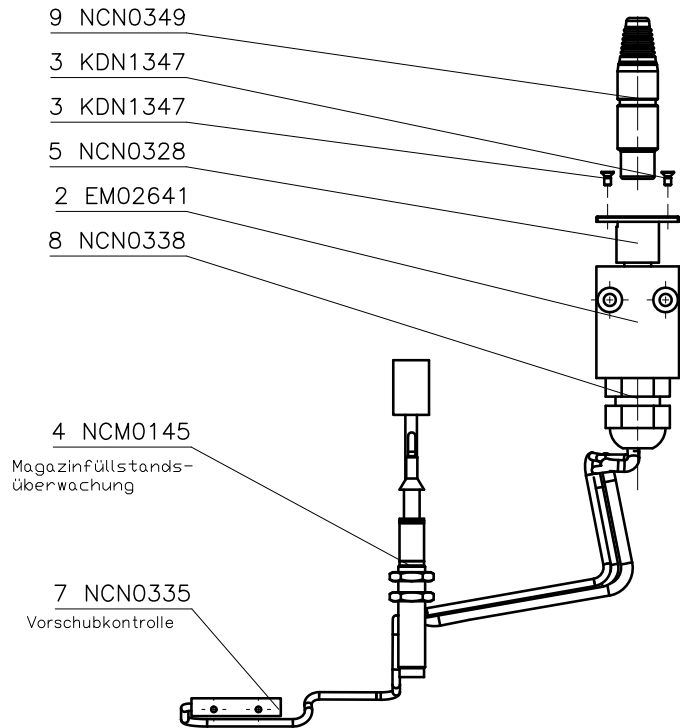


* gesichert mit Loctite 243 o.Ä.

POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	KDN0746	2	SCHRAUBE	screw
2	EM07211	2	HALTER	holder
5	KDN0746	2	SCHRAUBE	screw
6	EM07261	1	SCHIENE	guide

12.9 Plug assembly - EM072H1
Stecker kompl. SHLCN90 - EM072H1

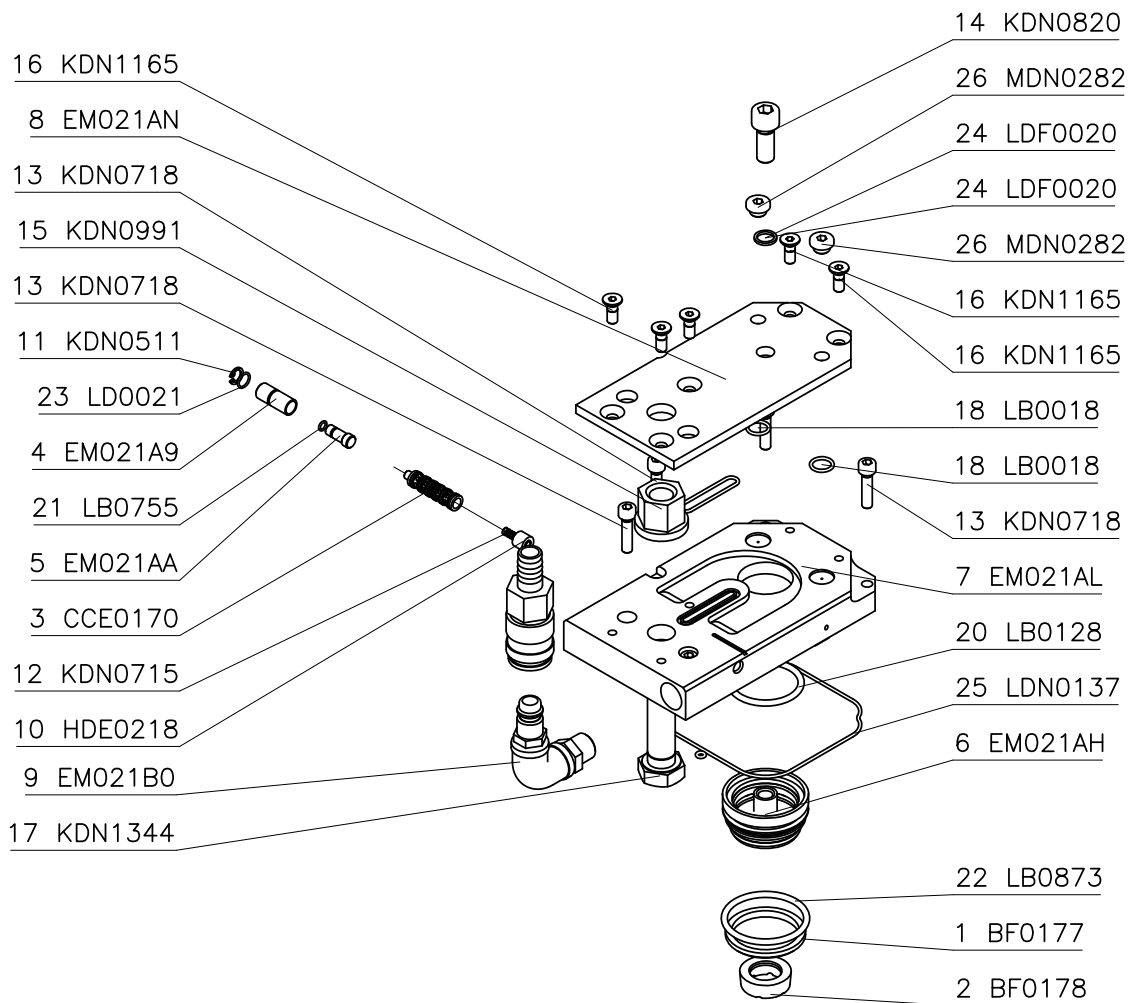
GB
D



Schaltplan: 1 EM021P2

POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	EM021P2	1	SCHALTPLAN	connecting plan
2	EM02641	1	GEHÄUSE	housing
3	KDN1347	2	SENKSCHRAUBE	screw
4	NCM0145	1	SENSOR INDUKTIV M12	sensor
5	NCN0328	1	EINBAUSTECKER	plug
6	NCN0334	1	STECKDOSE MIT KABEL	socket conn. cable
7	NCN0335	1	NÄHRUNGSSCHALTER IND	proximity switch
8	NCN0338	1	VERSCHRAUBUNG	screw fitting
9	NCN0349	1	KUPPLUNG	coupling

12.10 Lid assembly - EM02561
Deckel baugruppe - EM02561



GB

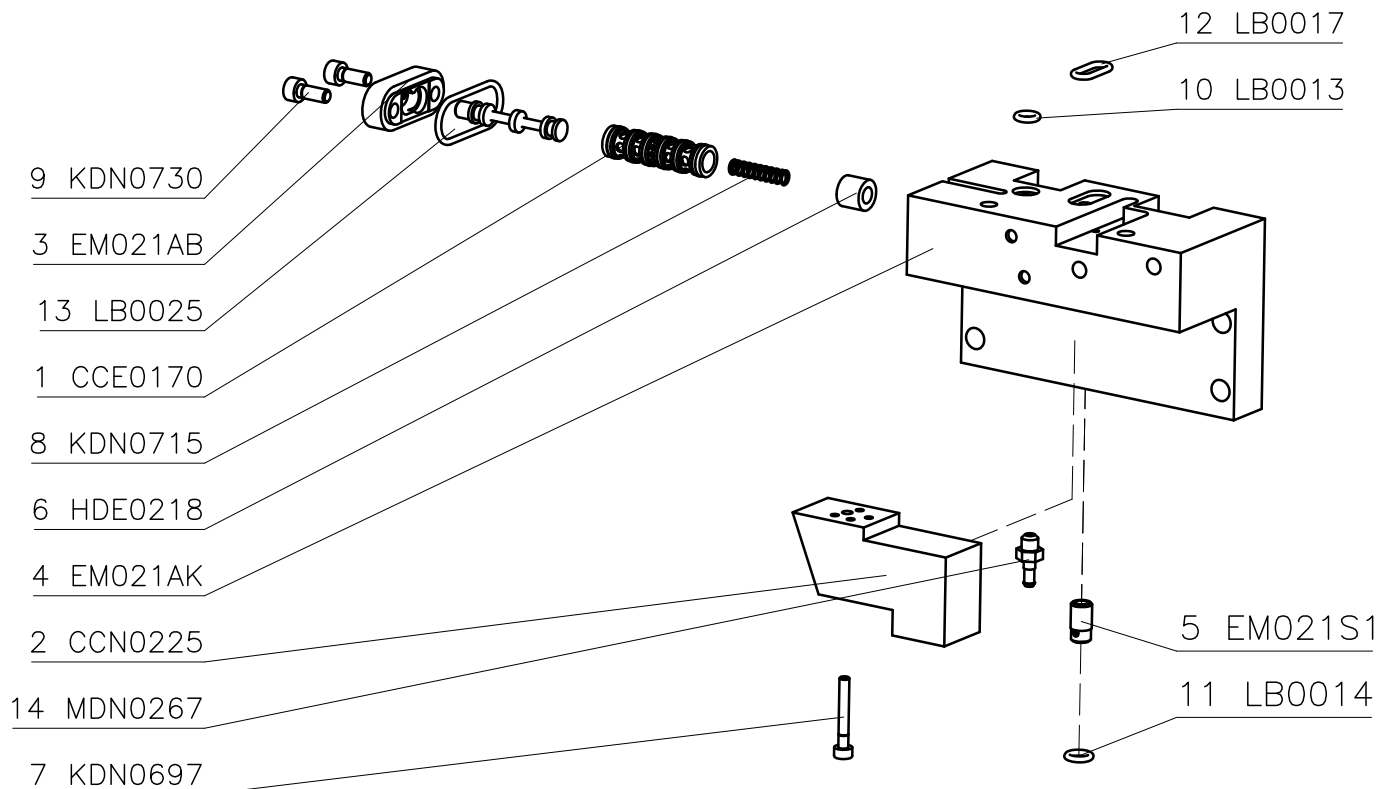
D

POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	BF0177	1	DICHTUNG	sealing
2	BF0178	1	PUFFER	stop
3	CCE0170	1	STAHLSCHIEBER	slide gate
4	EM021A9	1	BUCHSE	bushing
5	EM021AA	1	STIFT	pin
6	EM021AH	1	VENTIL	valve
7	EM021AL	1	DECKEL KOMPL	cover
8	EM021AN	1	PLATTE 80	plate
9	EM021B0	1	LUFTANSCHLUSS	air connection
10	HDE0218	1	BUCHSE	bushing
11	KDN0511	1	SICHERUNGSRING	circlip
12	KDN0715	1	DRUCKFEDER	pressure spring
13	KDN0718	5	SCHRAUBE	screw
14	KDN0820	1	SCHRAUBE	screw
15	KDN0991	1	MUTTER M16	hexagon nut

12.11 Valve assembly - EM021AS
Ventil-Baugruppe - EM021AS

GB

D



POS.	Bestell-Nr. Order No.	Anzahl Quantity	Bezeichnung	Description
1	CCE0170	1	STAHLSCHIEBER	slide gate
2	CCN0225	1	MAGNETVENTIL	solenoid valve
3	EM021AB	1	KAPPE	cap
4	EM021AK	1	VENTILGEHÄUSE KOMPL	valve housing
5	EM021S1	1	VENTILSTIFT	valve pin
6	HDE0218	1	BUCHSE	bushing
7	KDN0697	1	SCHRAUBE	screw
8	KDN0715	1	DRUCKFEDER	pressure spring
9	KDN0730	2	SCHRAUBE	screw
10	LB0013	1	O-RING	o-ring
11	LB0014	1	O-RING	o-ring
12	LB0017	1	O-RING	o-ring
13	LB0025	1	O-RING	o-ring
14	MDN0267	1	STECKNIPPEL-VERSCHR	thr. nipple fitting

DECLARATION OF COMFORMITY

We Verpa Senco B.V.,
8218NJ Lelystad

declare under our sole responsibility that
SHLCN90 (EM07200)
identified in this manual

to which this declaration relates is in con-
formity with the following standards or other
normative documents:

DIN EN ISO 12100 part 1+2
following the provisions
of Directives98/37/EG

Machinery Directive (MD) 2006/42/EC



Fred van Gerven
Technical Manager

Lelystad, November 2015

GB

D